



Le melon est une plante herbacée annuelle originaire d'Afrique intertropicale appartenant à la famille des cucurbitacées. Il existe plusieurs variétés de melon :

- Type charentais à peau lisse : Cezane, Alpha, Caribbean queen, Savor
- Type brodé : Magnum, Opéra, Andes

Un contexte français favorable et en évolution

Avec **300 000 tonnes de melon produits**, la France se situe à la **13ème place mondiale** et à la **3ème place européenne** avec notamment le melon charentais. Cependant la France n'est pas autosuffisante et doit **importer chaque année 90 000 tonnes de melon** en provenance d'Espagne, du Maroc et d'Israël. Les régions productrices de melon en France sont :

- Le bassin Sud-Est : 124 386 tonnes
- Le bassin Sud-Ouest : 49 727 tonnes
- La région Centre-Ouest : 86 773 tonnes



Le melon est le **3ème légume le plus consommé en France** avec **6,9 kg par ménage/an** et est très apprécié pour sa riche en minéraux.

Techniquement parlant

Type de sol et de climat :

- Températures élevées
- Air sec
- Sols à **soubassements calcaire**
- pH neutre

Préparation du sol :

- Hersage, fraissage ou billonnage en fonction du sol
- Travail à la **rotobêche puis billonnage** (le plus recommandé)
- **Paillage plastique** du sol possible

Semis :

- Semis en **poquet** (plusieurs graines) avec 2 à 3 graines à une distance de 0,5m
- Quantité de semence de **500 g/ha de culture**
- Janvier à juin

Amendements :

Chimique : **0,5 à 2 tonnes/ha/an de chaux magnésienne, dolomie ou calcaire** (en fonction du sol) à répandre après labour

Organique : **30 à 50 tonnes/ha/an de fumier bien décomposé** à compléter avec de l'apport d'engrais organique

Plantation :

- Sous-abris : à partir du 15 février
- Plein champ : mai
- Distance de **0,6 m sur la ligne**
- Distance de **1,6 m entre les lignes**
- Densité de **1 pied/m²**
- Mettre du fumier bien décomposé
- Arroser après la plantation

Désherbage :

Manuel : pratique des sarclages afin de maintenir une culture propre

Chimique : utiliser un herbicide autorisé en post-levée en jet dirigé

Irrigation :

- De la plantation à la floraison : 2 à 3 mm/j
- De la floraison à nouaison : 3 à 4 mm/j
- Grossissement : 4 mm/j

Fertilisation :

Besoins en **Nitrate** (N) : 120 unités

Besoins en **Phosphore** (P) : 120 unités

Besoins en **Potassium** (K) : 200 unités

Récolte :

- 60 à 80 jours après la plantation
- Dure entre **3 et 5 semaines**
- Récolter tous les 2 jours
- Rendement entre **15 et 18 tonnes/ha**

Maladies et ravageurs :

Maladies		Symptômes	
Mildiou		Tâches jaunâtres translucides	
Oïdium		Tâches poudreuses blanches sur la face supérieure des feuilles	
Fusariose		Flétrissement et jaunissement des feuilles et brunissement des tiges	
Ravageurs		Symptômes	
Mineuses		Galeries sinueuses entre les épidermes des feuilles	
Pucerons		Crispation des feuilles, sécrétion de miellat	
Thrips		Feuilles blanchâtres le long des nervures puis dessèchement	
Acariens		Formation d'une toile d'araignée et petits insectes rouge	
Virus		Lutte préventive contre les vecteurs (mosaïque sur les feuilles)	

L'application de **produits phytosanitaires** est un moyen de lutte contre les maladies et les ravageurs. Les **précautions d'usage** telles que la période d'application, le délai avant récolte et les doses autorisées **doivent être respectées**.



Economiquement parlant

Temps de travail hors récolte :

Opérations	Heures/ha
Travail du sol	5
Plantation	30
Pose plastique	6
Phytosanitaires	15
Irrigation	20
Fertilisation	1,5
Écimage	3
Désherbage mécanique et manuel	12,5
Broyage	4
Enlèvement plastique	20
Total hors récolte	117

Temps de récolte en heure/ha :

		Rendement cueillette en kg/heure		
		150	200	250
Rendement en tonnes/ha	15	100	75	60
	20	133	100	80
	25	167	125	100
	30	200	150	120

Charges de production de melon en €/ha :

Type de charge	€/ha
Fertilisation	650€
Plants (0,25€/plants avec 10 000 plants/ha)	2 500€
Phytoprotecteurs	600€
Irrigation (2 000m ³ à 0,12€/m ³)	240€
Paillage	300€
Couverture	1 000€
Main d'œuvre hors récolte	6 000€
Main d'œuvre récolte (20 tonnes/ha)	4 000€
Charges de structure hors frais financiers et amortissements	2 430€
Amortissements	1 840€
TOTAL CHARGES	19 560€/ha

Résultat d'exploitation :

Rendement moyen	2kg/m ²
Prix de vente directe	2,4€/kg
Chiffre d'affaires	48 000€/ha
TOTAL PRODUIT	48 000€/ha
Résultat d'exploitation	28 440€/ha



CONTACT :

Alexis NAULLET - Conseiller maraîchage

07 67 86 46 25

Bibliographie :

Chambre d'Agriculture Martinique, « *Fiche d'itinéraire technique - Melon* »

Chambre d'Agriculture Midi-Pyrénées, « *Le Tarn-et-Garonne locomotive de la filière melon en Midi-Pyrénées* »

Chambre d'Agriculture Occitanie, « *La conduite du melon en agriculture biologique* »

Chambre d'Agriculture Occitanie, « *La conduite du melon sous abris* »

Chambre d'Agriculture Occitanie, « *Fiche de coûts de production - Melon* »

Ont participé à la rédaction de cette fiche technique Aurore Paradis-Hiare et Alexis Naullet.



Crédit photo : Adobe Stock - Mars 2021